
1.

1.1. Шип - сплошное металлическое тело с рабочей частью, вмонтированное в протектор шины с наружной стороны.

1.2. Рабочая часть – выступающая наружу часть сплошной твердосплавной вставки, зафиксированной каким-либо способом в тело шипа;

1.3. Длина шипа – максимальное расстояние между основанием шипа и торцом рабочей части, измеренное по оси шипа;

1.5. Головка шипа – часть шипа, которая выходит за пределы поверхности протектора шины.

1.6. Выступление головки шипа (размер В) - расстояние между торцом твердосплавной вставки шипа и плоской частью поверхности протектора в радиусе 6 мм от оси шипа. При этом прорези протектора шириной менее 3 мм (ламели) не учитываются.

1.7. Дорожная зимняя шина – шина, произведённая промышленным способом и предназначенная для движения по дорогам общего пользования. На боковине такой шины должно быть нанесено фабричным способом клеймо в виде буквы "E" с индексом в круге или знак РСТ. Шина может быть либо нешипованой, либо ошипованной только серийным шипом (Ст. 3.2).

2.

2.1. Установленные на автомобиле колеса и шины должны соответствовать конструкции и характеристикам данного автомобиля при движении по данной трассе. В том числе, это касается максимальной грузоподъёмности и предельной скорости шин.

2.2. Комплектные колеса одной оси автомобиля должны быть одинаковы. В том числе, это касается типа шипов, способа шипования и рисунка протектора.

2.3. В посадочное отверстие шипа запрещается установка любых тел, кроме шипов, указанных в п.2. Шина должна быть безопасна, то есть не должна иметь видимых повреждений, которые могут послужить причиной аварии.

2.4. Шипы должны быть установлены в шину по заводской технологии ошиповки, в частности, шип должен быть установлен в месте, предусмотренном для этого изготовителем данной шины.

2.5. Ошиповка шины должна быть равномерна по всей окружности колеса. Это означает, что минимальное число шипов, приходящееся на 10 погонных сантиметров длины окружности

колеса, не может составлять менее 50% от максимального числа шипов на 10 погонных сантиметров на данной шине.

2.6. Ось шипа, зафиксированного в шине, должна быть перпендикулярна поверхности протектора в месте установки шипа (отклонение от перпендикулярности не более 15 градусов).

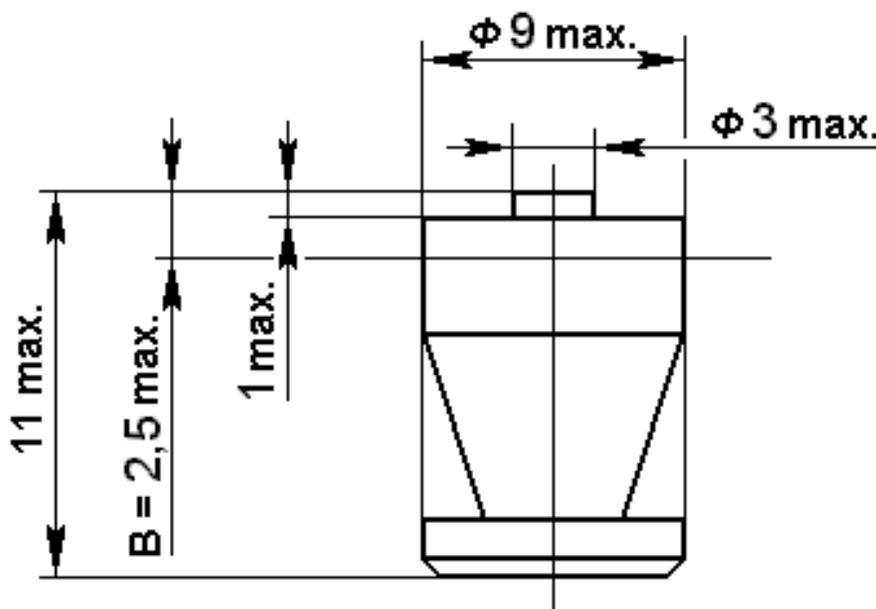
3.

3.1.

- рабочая часть может иметь только одну головку, которая не должна быть в форме трубки, даже будучи изношенной;
- фиксация шипа ни в каких случаях не может быть «сквозной», т.е. ни одна часть шипа и его крепления не должна быть видна на внутренней поверхности шины.

3.2.

- высота рабочей части не более 1 мм;
- длина шипа не более 11 мм;
- выступание головки шипа (размер В) – не более 2,5 мм;
- число шипов не должно превышать 12 шт. на 10 погонных сантиметров поверхности качения колеса;
- форма шипа и геометрические размеры свободны, кроме указанных на Рис. 1.



3.3.

1,5 :

- рабочая часть должна быть цилиндрической формы и иметь плоский торец, перпендикулярный оси шипа;
- в любой точке шипа поперечное сечение должно представлять собой полный круг;
- вес шипа не более 2,9 г;
- длина шипа не более 15 мм;
- выступание головки шипа (размер В) – не более 3 мм.;
- число шипов не должно превышать 12 шт. на 10 погонных сантиметров поверхности качения колеса;
- форма шипа и геометрические размеры свободны, кроме указанных на Рис. 2;

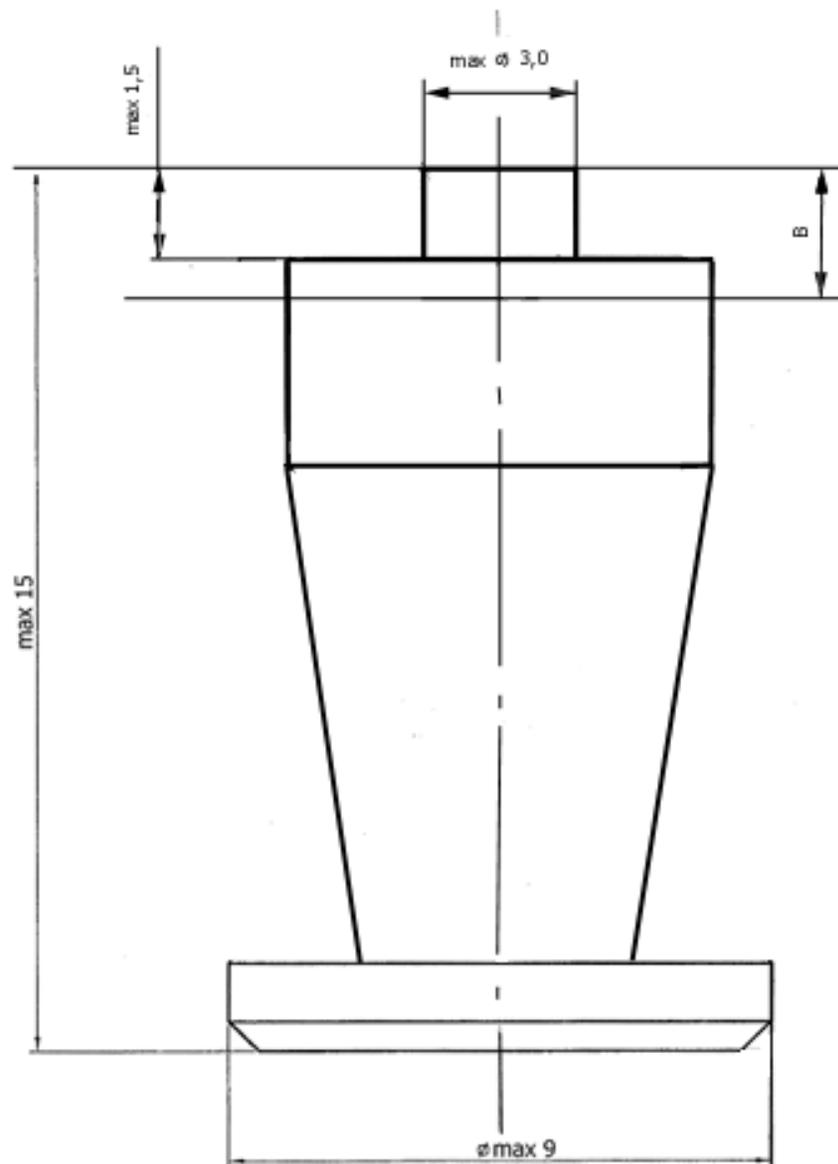


Рис.2.

3.4.

4,5 :

- рабочая часть должна быть цилиндрической формы и иметь плоский торец, перпендикулярный оси шипа;
- в любой точке шипа поперечное сечение должно представлять собой полный круг;
- вес шипа не более 4,0 г;
- длина шипа не более 20 мм;
- выступание головки шипа В (размер В) – не более 8 мм;
- число шипов не должно превышать 20 шт. на 10 погонных сантиметров поверхности качения колеса;
- форма шипа и геометрические размеры свободны, кроме указанных на Рис. 3.

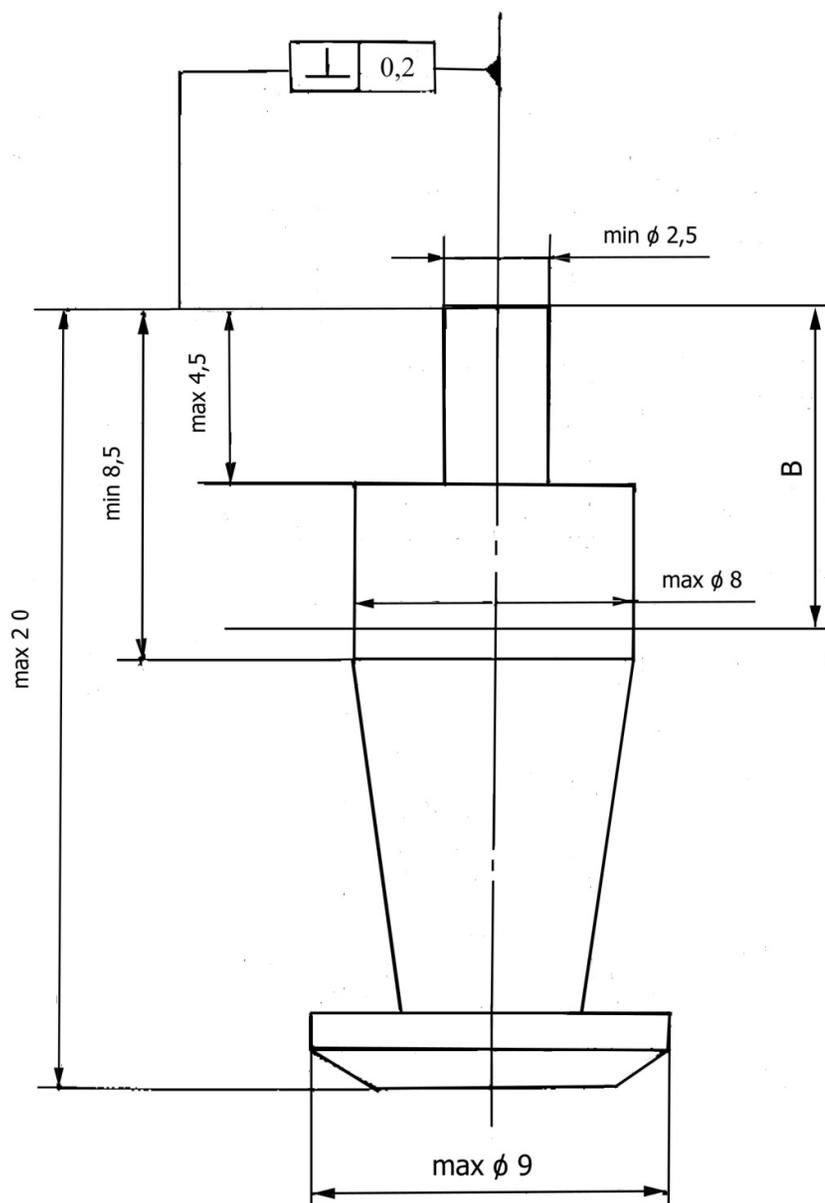


Рис.3.

4.

4.1. Подсчет числа шипов ведется на тридцатисантиметровом участке с помощью шаблона на поверхности шины, не деформированной под воздействием веса автомобиля. Длина шаблона должна быть равна 300 мм, а внутри шаблона должно помещаться не более 36 шипов с высотой рабочей части до 1,5 мм или 60 шипов с высотой рабочей части от 1,5 до 4,5 мм. Если число шипов превышает, 36 или 60 соответственно, новое измерение производится на следующей тридцатисантиметровой секции.

4.2. При необходимости производится замер высоты рабочей части и размеров головки шипа. Контроль максимальных размеров производится шаблоном, показанным на Рис. 4.

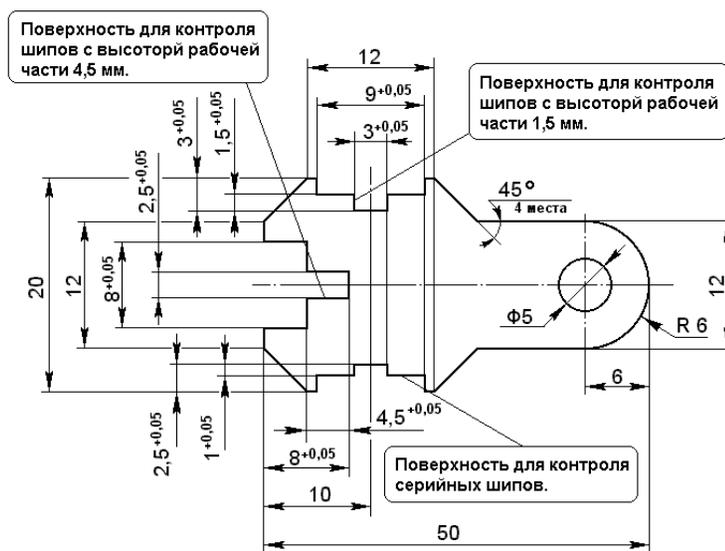


Рис.4.

4.3. Выступление головки шипа может быть проверено на шине в любой момент соревнования.