

---

**1.**

**1.1. Шип** - сплошное металлическое тело с рабочей частью, вмонтированное в протектор шины с наружной стороны.

**1.2. Рабочая часть** – выступающая наружу часть сплошной твердосплавной вставки, зафиксированной каким-либо способом в тело шипа;

**1.3. Длина шипа** – максимальное расстояние между основанием шипа и торцом рабочей части, измеренное по оси шипа;

**1.5. Головка шипа** – часть шипа, которая выходит за пределы поверхности протектора шины.

**1.6. Выступление головки шипа (размер В)** - расстояние между торцом твердосплавной вставки шипа и плоской частью поверхности протектора в радиусе 6 мм от оси шипа. При этом прорези протектора шириной менее 3 мм (ламели) не учитываются.

**1.7. Дорожная зимняя шина** – шина, произведённая промышленным способом и предназначенная для движения по дорогам общего пользования. На боковине такой шины должно быть нанесено фабричным способом клеймо в виде буквы "E" с индексом в круге или знак РСТ. Шина может быть либо нешипованой, либо ошипованной только серийным шипом (Ст. 3.2).

**2.**

**2.1.** Установленные на автомобиле колеса и шины должны соответствовать конструкции и характеристикам данного автомобиля при движении по данной трассе. В том числе, это касается максимальной грузоподъёмности и предельной скорости шин.

**2.2.** Комплектные колеса одной оси автомобиля должны быть одинаковы. В том числе, это касается типа шипов, способа шипования и рисунка протектора.

**2.3.** В посадочное отверстие шипа запрещается установка любых тел, кроме шипов, указанных в п.2. Шина должна быть безопасна, то есть не должна иметь видимых повреждений, которые могут послужить причиной аварии.

**2.4.** Шипы должны быть установлены в шину по заводской технологии ошиповки, в частности, шип должен быть установлен в месте, предусмотренном для этого изготовителем данной шины.

**2.5.** Ошиповка шины должна быть равномерна по всей окружности колеса. Это означает, что минимальное число шипов, приходящееся на 10 погонных сантиметров длины окружности

колеса, не может составлять менее 50% от максимального числа шипов на 10 погонных сантиметров на данной шине.

2.6. Ось шипа, зафиксированного в шине, должна быть перпендикулярна поверхности протектора в месте установки шипа (отклонение от перпендикулярности не более 15 градусов).

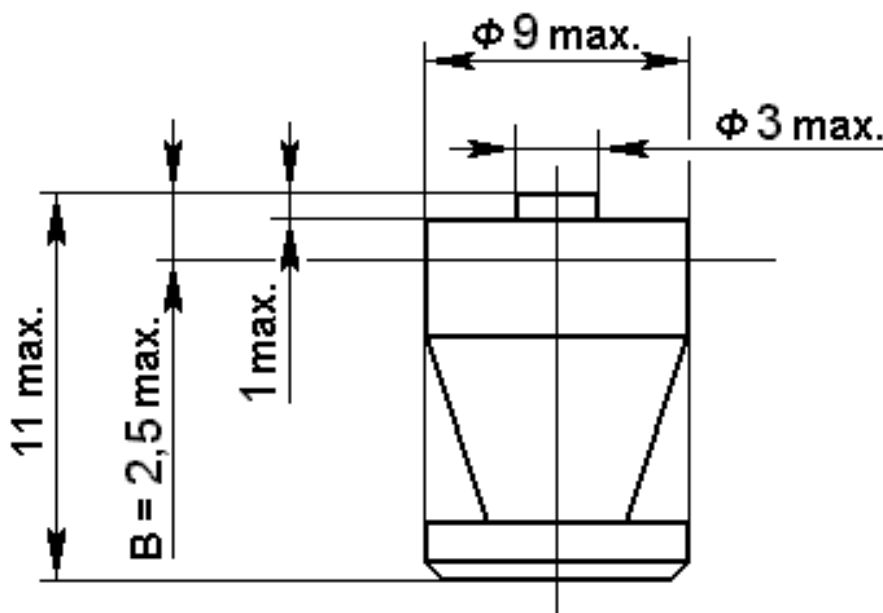
### 3.

#### 3.1.

- рабочая часть может иметь только одну головку, которая не должна быть в форме трубки, даже будучи изношенной;
- фиксация шипа ни в каких случаях не может быть «сквозной», т.е. ни одна часть шипа и его крепления не должна быть видна на внутренней поверхности шины.

#### 3.2.

- высота рабочей части не более 1 мм;
- длина шипа не более 11 мм;
- выступание головки шипа (размер В) – не более 2,5 мм;
- число шипов не должно превышать 12 шт. на 10 погонных сантиметров поверхности качения колеса;
- форма шипа и геометрические размеры свободны, кроме указанных на Рис. 1.



**3.3.**

**1,5 :**

- рабочая часть должна быть цилиндрической формы и иметь плоский торец, перпендикулярный оси шипа;
- в любой точке шипа поперечное сечение должно представлять собой полный круг;
- вес шипа не более 2,9 г;
- длина шипа не более 15 мм;
- выступание головки шипа (размер В) – не более 3 мм.;
- число шипов не должно превышать 12 шт. на 10 погонных сантиметров поверхности качения колеса;
- форма шипа и геометрические размеры свободны, кроме указанных на Рис. 2;

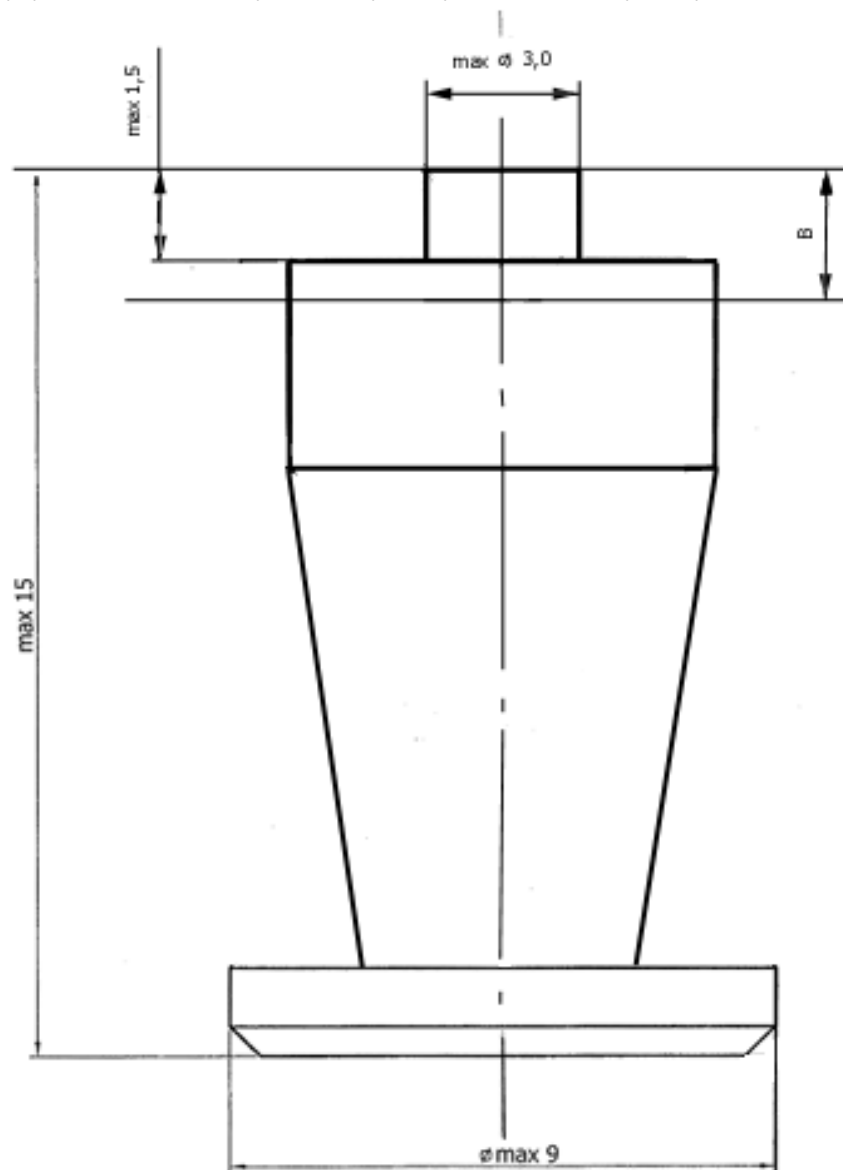


Рис.2.

**3.4.**

**4,5 :**

- рабочая часть должна быть цилиндрической формы и иметь плоский торец, перпендикулярный оси шипа;
- в любой точке шипа поперечное сечение должно представлять собой полный круг;
- вес шипа не более 4,0 г;
- длина шипа не более 20 мм;
- выступание головки шипа В (размер В) – не более 8 мм;
- число шипов не должно превышать 20 шт. на 10 погонных сантиметров поверхности качения колеса;
- форма шипа и геометрические размеры свободны, кроме указанных на Рис. 3.

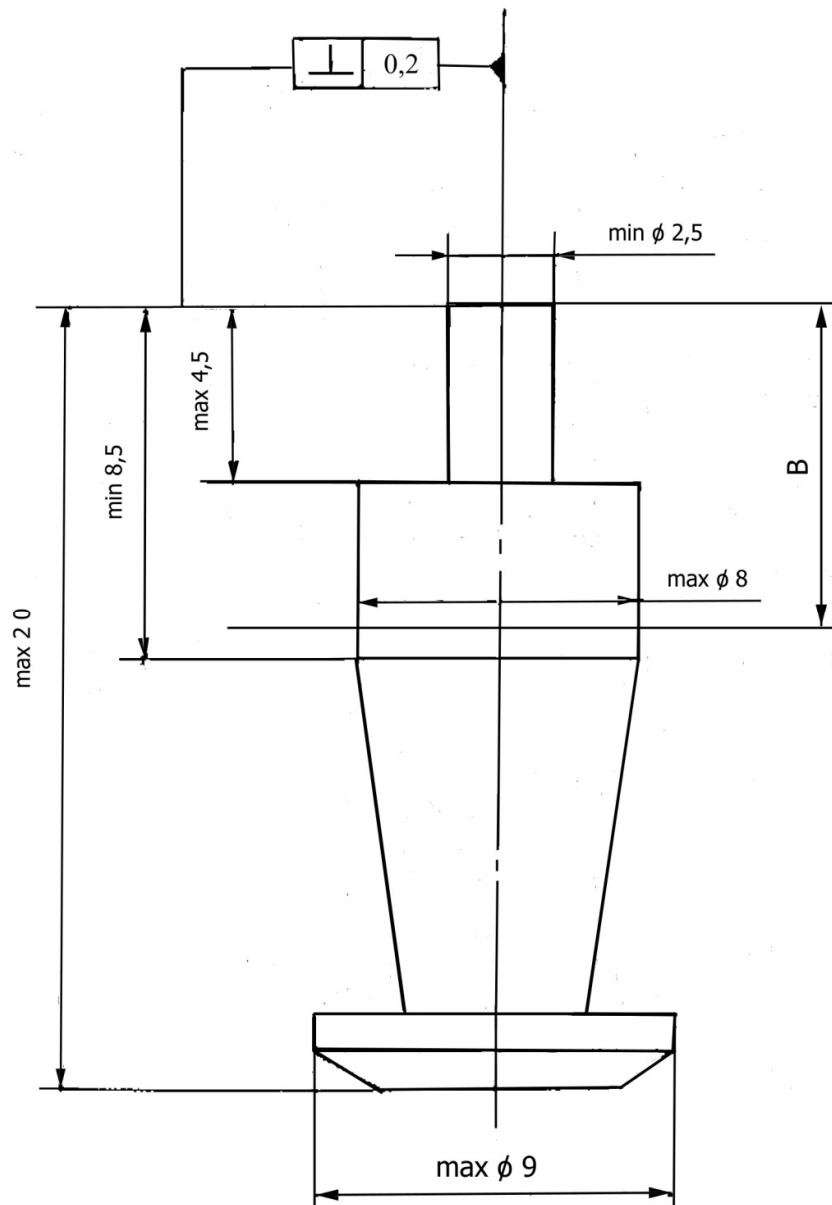


Рис.3.

**4.**

**4.1.** Подсчет числа шипов ведется на тридцатисантиметровом участке с помощью шаблона на поверхности шины, не деформированной под воздействием веса автомобиля. Длина шаблона должна быть равна 300 мм, а внутри шаблона должно помещаться не более 36 шипов с высотой рабочей части до 1,5 мм или 60 шипов с высотой рабочей части от 1,5 до 4,5 мм. Если число шипов превышает, 36 или 60 соответственно, новое измерение производится на следующей тридцатисантиметровой секции.

**4.2.** При необходимости производится замер высоты рабочей части и размеров головки шипа. Контроль максимальных размеров производится шаблоном, показанным на Рис. 4.

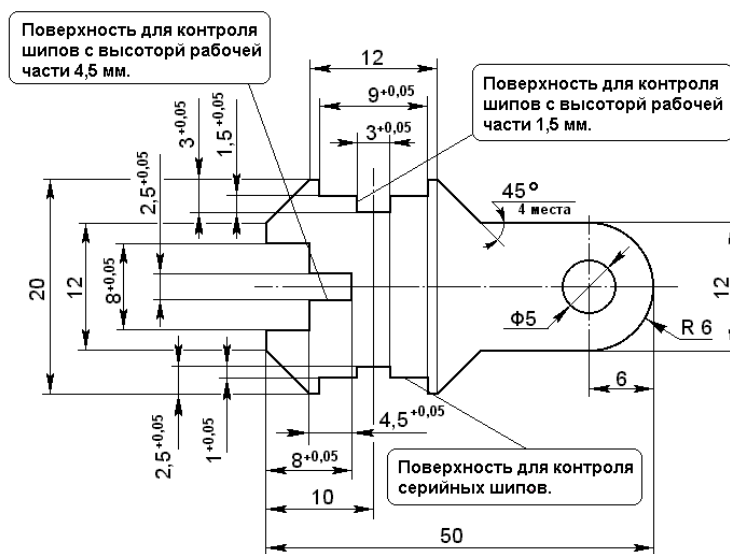


Рис.4.

**4.3.** Выступление головки шипа может быть проверено на шине в любой момент соревнования.